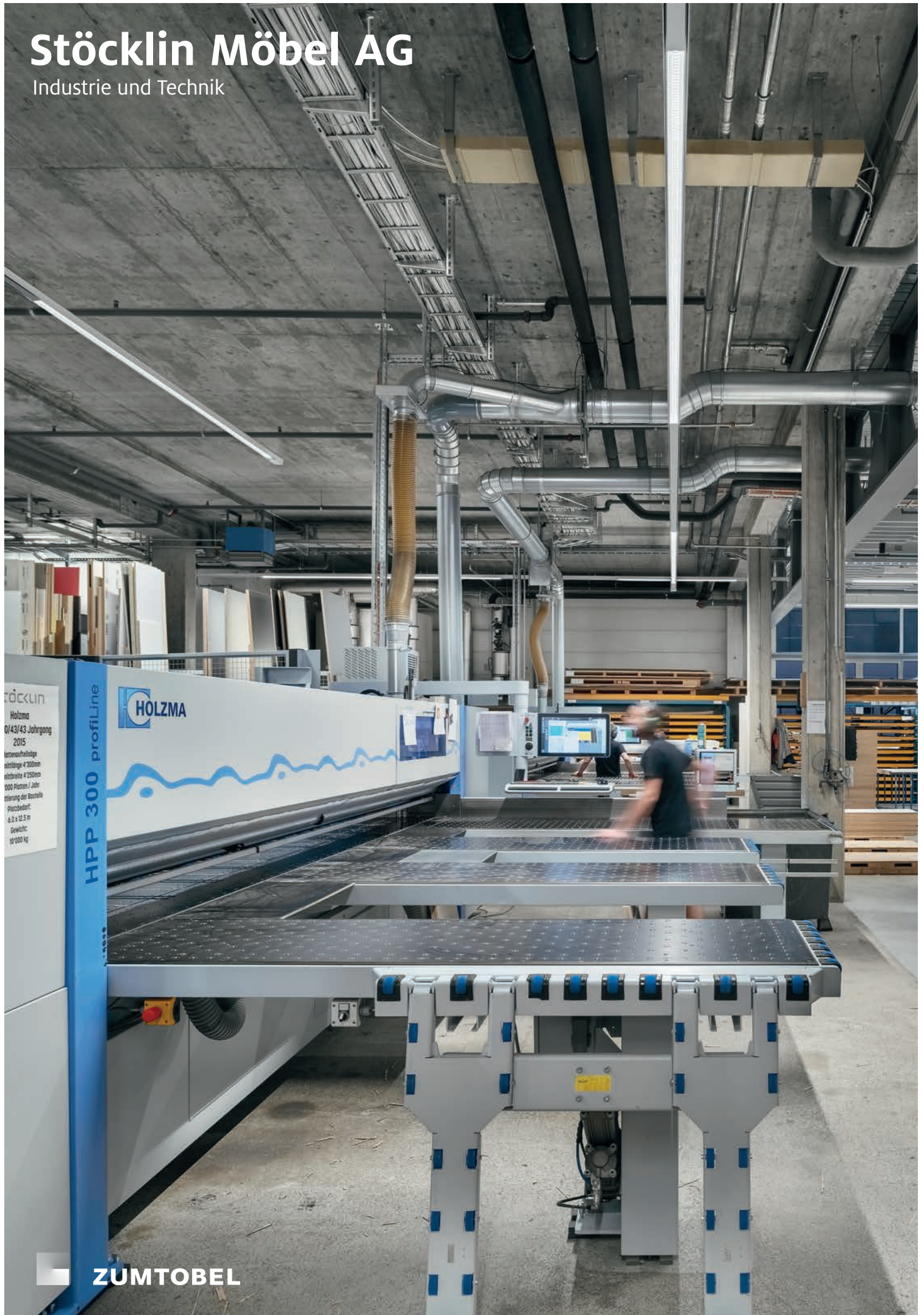


Stöcklin Möbel AG

Industrie und Technik



Stöcklin
Holzma
01/43/43 Jahrgang
2015
Kettensawfällige
abtriebslänge 4'200mm
abtriebsbreite 4'250mm
3000 Platten / Jahr
Anforderung der Bestelle
Platzbedarf
4,0 x 12,5 m
Gewicht:
10'000 kg

HPP 300 profiLine



Ein wahres Erfolgsrezept

Für den führenden Schweizer Küchenhersteller **Stöcklin Möbel AG** hat Zumtobel eine leistungsstarke Lichtlösung mit herausragenden Schutzeigenschaften umgesetzt. Als Antwort auf die hochspezifischen Kundenanforderungen in Bezug auf Schutz, Effizienz und Qualität war das LED-Lichtbandsystem **TRINOS IP65** die ideale Lösung für dieses zukunftsweisende Projekt.



Im vergangenen Jahr entschied sich der Kunde, seine 4800 Quadratmeter große Fertigungsstätte mit einer intelligenten Lösung auszustatten.



Jede Menge Entscheidungen. Ähnlich wie die Herausforderung, die perfekte Küche zu bauen, war die Aufgabe, die gesamte Lichtinfrastruktur der Stöcklin Möbel AG zu modernisieren, ein kniffliger Mix aus Idealen und Ideen. Erhöhte Energieeffizienz? Ganz bestimmt. Robuster Schutz? Unbedingt. Sicherheit jederzeit garantiert? Aber sicher. Verbesserte Mitarbeiterzufriedenheit und Produktivität? Ja, bitte – zumal die alte Anlage dem Geschmack der meisten Mitarbeiter nicht mehr entsprach.

Viele potenzielle Partner und mögliche Produkte schieden damit direkt aus. Glücklicherweise gibt es jedoch eine Lösung, die für exakt diesen Einsatzzweck entwickelt wurde – für Räume, bei denen die Liste der Anforderungen ebenso lang wie die Kompromissbereitschaft gering ist: TRINOS von Zumtobel.



Diese LED-Lichtlösung kombiniert die Vielseitigkeit und Funktionalität eines Zumtobel-Tragschienensystems mit der Langlebigkeit einer IP65-Leuchte. TRINOS wurde als Antwort auf die alltäglichen Herausforderungen im industriellen Anwendungsbereich entwickelt. Dieses System fördert qualitativ hochwertige Arbeit und bietet als praktische Lichtlösung überall dort einzigartige Vielseitigkeit, wo dauerhafter Schutz in einer aggressiven Umgebung gefordert ist. Genau das, worauf es unserem Kunden ganz besonders ankommt.

Seit mehr als 70 Jahren verbindet die Stöcklin Möbel AG Design mit Innovation und schafft Küchen für jeden Geschmack und Anspruch. Das Familienunternehmen mit Sitz in Aesch bei Basel ist stolz darauf, seine starke Tradition von herausragender Qualität mit modernsten Methoden und solidem Handwerk zu pflegen.

Im vergangenen Jahr entschied sich der Kunde, seine 4800 Quadratmeter große Fertigungsstätte mit einer intelligenten Lösung auszustatten, die neben hervorragender Lichtqualität und starkem Schutz gegen Staub auch eine Helligkeitssteuerung und Anwesenheitserfassung bietet. In ausführlichen Präsentationen für die Geschäftsführung und die Eigentümer traten die Vorteile der Kombination von TRINOS und dem Lichtmanagementsystem LITECOM klar hervor. Doch auch ein integriertes Notlichtsystem und eine lange Lebensdauer der Installation standen auf der Anforderungsliste.



Seit mehr als 70 Jahren verbindet die Stöcklin Möbel AG Design mit Innovation und schafft Küchen für jeden Geschmack und Anspruch.



„Das Familienunternehmen mit Sitz in Aesch bei Basel ist stolz darauf, seine starke Tradition von herausragender Qualität mit modernsten Methoden und solidem Handwerk zu pflegen.“

Hubert Kern, Betriebsleiter
Daniel Hofer, Geschäftsführer und Mitinhaber

Diese Bedingungen konnte die Zumtobel Group Unternehmenseinheit beide erfüllen: Dafür wurde die Leuchte RESCLITE PRO – zum allerersten Mal – mit dem System TRINOS kombiniert und darüber hinaus ein umfassender, exakt auf die Bedürfnisse des Kunden abgestimmter Wartungsvertrag vereinbart. Zusätzliche Leuchten von Zumtobel und Thorn für die Büroräume, Laderampen und Außenbereiche rundeten dieses eindrucksvolle Modernisierungsprojekt ab.

So konnten die Anforderungen im Hinblick auf Kontrolle, Effizienz, Sicherheit und Leistung mit einer intelligenten, integrierten Lichtlösung erfüllt werden.

Stöcklin Möbel AG, Aesch | CH

Projektberater: Peter Greitzke (Zumtobel Licht AG)

Systemberater: Julien Estoppey (Zumtobel Licht AG)

Projektleiterin, Notlicht: Ramona Berkmann (Zumtobel Licht AG)

Planung, interne Massnahmen, Notlicht: Gregor Mayr (Zumtobel Licht AG)

Produkte: TRINOS-Lichtbandsystem inkl. Lichtmanagement (LITECOM) und Notlichtkonzept (eBox, CPS)



Das Licht.

Deutschland

Zumtobel Group
Deutschland GmbH
Grevenmarschstraße 74-78
32657 Lemgo
T +49/(0)5261 212-0
F +49/(0)5261 212-9000
info.de@zumtobelgroup.com
zumtobel.de

Österreich

ZG Lighting Austria GmbH
Wagramer Straße 19
1220 Wien
T +43/(0)1/258 2601-0
F +43/(0)1/258 2601-82845
info.at@zumtobelgroup.com
zumtobel.at

Schweiz

Zumtobel Licht AG
Thurgauerstrasse 39
8050 Zürich
T +41/(0)44/305 35 35
F +41/(0)44/305 35 36
info.ch@zumtobelgroup.com
zumtobel.ch

Italien

ZG Lighting s.r.l. socio unico
Eisackstraße 1/B
39040 Vahrn (BZ)
T +39/0472 27 33 00
F +39/0472 83 75 51
info.it@zumtobelgroup.com
zumtobel.it

Headquarters

Zumtobel Lighting GmbH
Schweizer Strasse 30
Postfach 72
6851 Dornbirn, AUSTRIA
T +43/(0)5572/390-0
info@zumtobel.info

zumtobel.com

04/2019 © Zumtobel Lighting GmbH
Die technischen Inhalte entsprechen dem Stand bei Drucklegung.
Änderungen bleiben vorbehalten. Bitte informieren Sie sich bei
Ihrem zuständigen Verkaufsbüro.